Высокотемпературная полиимидная клеевая лента 5526 с клеевым слоем и подложкой

Основное применение	**электрическая и тепловая изоляция**

Высокотемпературная изоляционная лента из полиимида с клеевым слоем и подложкой.
Идеально подходит для высечки изоляционных изделий, используемых в электротехнической, электронной, автомобильной, авиационно-космической и медицинской отраслях. Возможности применения:
- электроизоляция в соответствии с требованиями NEMA класс H (от 82°C до 180°C);
- тепловые маски для защиты золочёных контактов на печатных платах при пайке волной, пайке погружением и выравнивании припоя горячим воздухом (HAL);
- тепловая изоляция для электромоторов;
- электрическая изоляция между гибкими цепями;
- электроизоляция электрических компонентов (трансформаторы, генераторы, моторы, обмотки электродвигателей, роторы, обмотки больших катушек);
- диэлектрические прокладки;
- тепловые барьеры для печатных плат;
- изоляция печатных плат;
- высокотемпературные маскирующие наклейки круглой или другой формы.

Тип материала	**полиимид, 50 мкм**

Оптимальный материал для тепловой и электрической изоляции. Отличается высокой химической стойкостью и низким газовыделением. Обладает стабильностью размеров при высоких температурах. Стоек к теплу, холоду, растворителям и высокому напряжению.
Соответствует отраслевым стандартам (REACH, RoHS).

Температура эксплуатации	**от -40°C до +300°C**

Постоянное воздействие этой температуры не изменяет свойства и внешний вид ленты и изделий из неё.

Адгезив (клеевой слой)	**Акриловый**

Акриловый адгезив, полимеризующийся под давлением, толщиной 25 мкм

Цвет и внешний вид	**янтарный, глянцевый**

Полупрозрачная лента янтарного цвета

Поверхностное покрытие	**Без специального покрытия**

Лента не обладает специальным покрытием для нанесения печати.

Нанесение этикетки	

Поверхность, на которую наносится лента, должна быть чистой и сухой. На ней не должно быть масла, пыли или ржавчины. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.
При нанесении ленты необходимо прижать её для увеличения физического контакта адгезива с поверхностью.
Адгезивы, активируемые давлением, обеспечивают лучшее приклеивание к тёплой поверхности. При нанесении на тёплую поверхность по сравнению с холодной увеличивается площадь контакта адгезива с поверхностью, а также усиливается связь между адгезивом и поверхностью.