Золотой глянцевый полиэстер 6516
со стандартным адгезивом

Основное применение	
Информационные этикетки, заводские шильдики и инвентарные этикетки для технических изделий. Основные потребители: производители деталей, узлов и агрегатов электротехнической, электронной, автомобильной и авиационной промышленности; лаборатории и предприятия химической и пищевой промышленности. Возможно применение в качестве декоративной этикетки.	
Тип материала	**полиэстер, 50 мкм**
Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Отличается высокой износостойкостью, устойчивостью к влажности, растворителям и выцветанию.	
Температура эксплуатации	**от -40°C до +80°C**
При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Наилучшая температура для нанесения этикетки составляет от +15°C до +30°C.	
Адгезив (клеевой слой)	**20 мкм**
Перманентный акриловый адгезив для гладких ровных поверхностей, выполненных из высокоэнергетических полимеров и металла.	
Цвет и внешний вид	**золотой, глянцевый, рисунок "крацованное золото" (brushed gold)**
При печати штрих-кодов необходимо предварительное тестирование их читаемости.	
Поверхностное покрытие	**Покрытие для термотрансферной печати**
Специальное покрытие для термотрансферной печати. Сочетает хорошую стойкость к абразивным воздействиям и стойкость напечатанного изображения к влаге. При необходимости стойкости этикетки к химикатам необходимо предварительное тестирование, т.к. покрытие не имеет стойкости к ацетону и некоторым растворителям. Рекомендуется использовать риббоны типа резин. Для лучшей контрастности рекомендуется использовать риббоны чёрного цвета. Допускается использование риббонов типа вакс/резин, если высокая стойкость печати не требуется. Возможна печать обычными методами (флексография, офсет, шелкография, горячее тиснение), однако необходимо проводить предварительные пробы используемых чернил и красок.	
Нанесение этикетки	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре.	