Белый глянцевый полиэстер 3178
с усиленным адгезивом

Основное применение	
Информационная этикетка для технических изделий с шероховатой, фактурной, не подготовленной поверхностью, изделий с порошковой окраской и изделий из низкоэнергетических пластиков. Основные потребители: предприятия приборостоения, электроники и других промышленных производств; маркировка кабеля.	
Тип материала	**полиэстер, 51мкм**
Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Отличается высокой износостойкостью, устойчивостью к влажности, растворителям и выцветанию.	
Температура эксплуатации	**от -60°C до +150°C**
Предельная повышенная температура эксплуатации по ГОСТ Р В 20.57.416-98, метод 201-1 (2 часа)	**+170°C**
Предельная пониженная температура эксплуатации по ГОСТ Р В 20.57.416-98, метод 203 (16 часов)	**-70°C**
Устойчивость к тепловому удару при температуре +200°C по ГОСТ Р В 20.57.416-98, метод 201-1	**5 минут (без видимых изменений)**
Адгезив (клеевой слой)	**Акриловый, 46 мкм**
Акриловый адгезив высокой удерживающей способности, разработанный для использования на сложных поверхностях, включая низкоэнергетические полимеры и поверхности с порошковой окраской. Повышенная толщина адгезива позволяет использовать этикетки для текстурированных, слегка замасленных, изогнутых и шероховатых поверхностей.	
Цвет и внешний вид	**белый, глянцевый**
Обеспечивает высокую контрастность штрих-кодов и графики.	
Поверхностное покрытие	
Гладкое покрытие для термотрансферной печати с использованием resin-риббонов (см. перечень рекомендованных наименований). Полученное изображение устойчиво к влаге и растворителям. Флексографский метод печати, горячее тиснение, высокая печать, трафаретная печать также могут применяться.	
Нанесение этикетки	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре.	