Серебристый матовый полиэстер 3388 в листах A4

Основные свойства

Основное применение	Промышленная этикетка для печати на лазерном принтере, пригодная для широкого спектра применений
Маркировка оборудования. Информационные этикетки, заводские шильдики и инвентарные этикетки для технических изделий. Основные потребители: производители деталей, узлов и агрегатов электротехнической, электронной, автомобильной и авиационной промышленности; лаборатории и предприятия химической и пищевой промышленности. Имеет сертификацию UL/CUL.	
Тип материала	Полиэстер толщиной 84 мкм
Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Хорошая стойкость к влаге, механическим воздействиям и химикатам.	
Температура эксплуатации	от -40°C до +150°C
При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Минимальная температура нанесения этикетки составляет +10°C.	
Адгезив (клеевой слой)	
Перманентный акриловый адгезив с высокой удерживающей способностью, обеспечивающий хорошее приклеивание к гладким поверхностям из высокоэнергетических пластиков и металлов. Благодаря высокой начальной адгезии позволяет наносить этикетки на низкоэнергетические поверхности из пластика. Для наилучшего сцепления этикетки рекомендуется наносить при температуре не ниже комнатной на чистые ровные обезжиренные (например, изопропиловым спиртом) поверхности.	
Цвет и внешний вид	Серебристый, матовый
Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность графики и хорошую контрастность штрих-кодов.	
Поверхностное покрытие	Покрытие для лазерной и светодиодной печати сухим тонером
Специальное покрытие для печати на офисных лазерных принтерах (необходимо предварительное тестирование для конкретной модели принтера и тонера). Сочетает хорошую стойкость к абразивным воздействиям и химическую стойкость напечатанного изображения к химикатам (спирт, бензин, тормозная жидкость и пр.), встречающимся при производстве в автомобильной и электронной отраслях. Возможна печать обычными методами (флексография, офсет, шелкография, горячее тиснение, струйная печать с УФ отверждением), однако необходимо проводить предварительные пробы используемых чернил и красок. Также возможна печать на матричных принтерах, но этот метод не рекомендуется для печати штрихкодов.	
Нанесение этикетки	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре. Максимальная адгезия достигается через 72 часа.	