Белый глянцевый полиимид 5925

Основное применение	
Технологическая маркировка электронных модулей, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред в процессе производства; маркировка оборудования, подвергающегося воздействию температур 150°C и выше. Основные потребители: производители электронных модулей и компонентов.	
Тип материала	**полиимид, 50 мкм**
Оптимальный материал для технологической маркировки печатных плат при сборке. Отличается высокой термо- и химической стойкостью. Не содержит галогенов. Соответствует отраслевым стандартам (REACH, RoHS, Halogen Free, UL969), а также стандартам стойкости MIL PRF-61002B (примечание 12, метод 215K) и MIL-STD-883E (примечание 4, метод	
Температура эксплуатации	**100 часов при температуре от -40°C до +150°C** **(до 5 мин +260°C, до 90 сек +300°C)**
Воздействие этой температуры не изменяет свойства и внешний вид этикетки.	
Адгезив (клеевой слой)	
Акриловый адгезив, полимеризующийся под давлением.	
Цвет и внешний вид	**белый, глянцевый**
Обеспечивает высокую контрастность линейных и компактных двумерных кодов и графики.	
Поверхностное покрытие	
Глянцевое покрытие для термотрансферной печати с использованием resin-риббонов (см. перечень рекомендованных наименований). Полученное изображение обладает стойкостью к высокой температуре и промывке в процессе производства плат. Хорошо подходит для печати с разрешением 600 dpi.	
Нанесение этикетки	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре.	